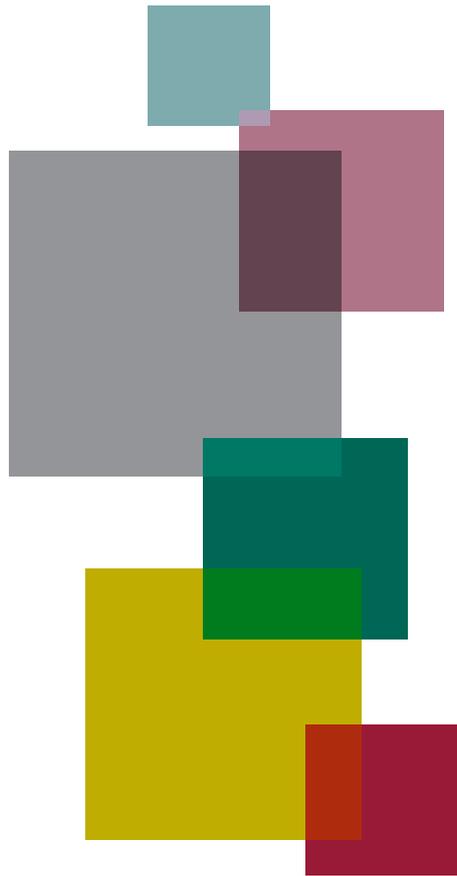




Qwizard



Index

- 4 Cos'è Qwizard
- 5 Versioni
- 6 Vantaggi
- 7 Comandi Touchscreen
- 8 Impostazione dall'interfaccia della stampante
- 9 Interfaccia
- 31 Interfaccia web
- 32 Codici di errore

Cos'è Qwizard

Qwizard nasce con l'obiettivo di liberare il personale che opera sulla stampante dalla gestione dei disegni, permettendogli di concentrarsi sulla gestione della macchina. Con pochi, semplici, ed intuitivi passaggi è possibile disporre la stampa evitando errori e lunghe attese di preparazione dati.

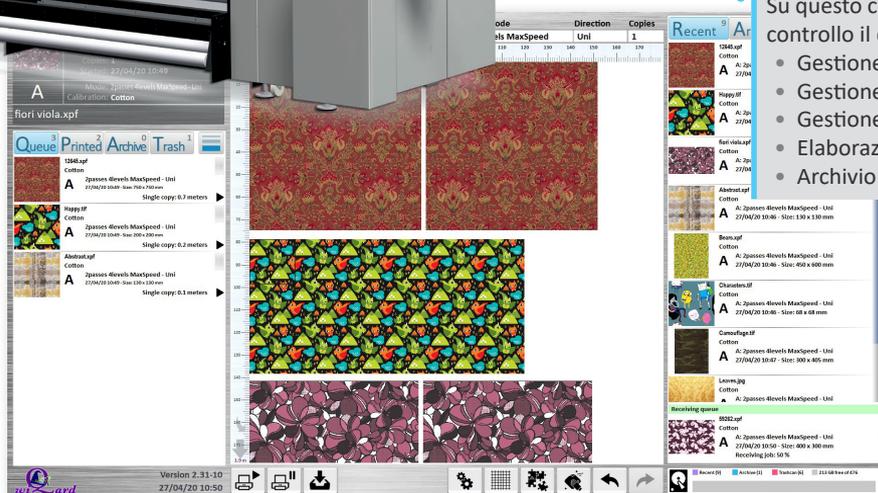


Architettura hardware che si integra con le stampanti MS per fornire un'interfaccia di intermediazione tra la macchina e i sistemi di gestione delle stampe (RIP)

La struttura fisica è costituita da un pannello touch screen integrato alla struttura della stampante e da un computer dedicato posizionato all'interno dei carter

Su questo computer verrà eseguito il programma di controllo il quale ha i seguenti compiti:

- Gestione interfaccia utente
- Gestione comunicazione con la stampante
- Gestione comunicazione con i software RIP
- Elaborazione delle stampe richieste
- Archivio delle stampe effettuate



Versioni

| | Sul pannello frontale | Sul Braccio | Desktop |
|------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| JP4-JP4evo | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| JP5evo | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| JP6 | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| JP7 | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| JPKevo | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| JP5evo'20 | <input type="checkbox"/> | - | - |
| JP6'20 | <input type="checkbox"/> | - | - |
| JP7'20 | <input type="checkbox"/> | - | - |
| JPKevo'20 | <input type="checkbox"/> | - | - |
| MiniLario | <input checked="" type="checkbox"/> | - | - |

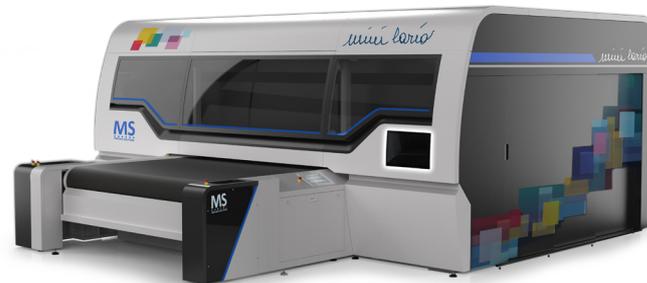
= Fornito di serie

= Optional



Connessione 1 Gbit

Sul pannello frontale



Sul braccio



Desktop



Vantaggi



User friendly

Interfaccia con tecnologia touchscreen con tempo di apprendimento ridottissimo.



Ottimizzazione

Grazie alla semplicità d'uso l'operatore può facilmente posizionare i disegni nell'area di stampa ottimizzando lo spazio utilizzato e la produttività.



Performance

I dati elaborati dal RIP di stampa sono memorizzati direttamente nel Qwizard garantendo la massima produttività della stampante per tutte le modalità disponibili, evitando così rallentamenti dovuti alla lentezza dei software di elaborazione disegni.



Automazione

I file vengono inviati dallo Studio disegni già predisposti con le giuste calibrizioni e modalità di stampa così da impedire eventuali errori dell'operatore nella predisposizione delle stampe.



Controllo

È possibile filtrare la produzione in base al media, alle modalità di stampa o alle calibrizioni colore.



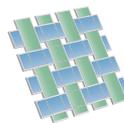
Archiviazione

Grazie ad una notevole capacità di memoria, a moderne tecnologie di gestione, compressione e distribuzione dei dati, Qwizard è in grado di memorizzare migliaia di disegni e layout prodotti.



Compatibilità

Qwizard nasce per poter essere applicato a tutte le stampanti MS per tutti i settori in cui esse operano: tessile, transfer, soft signage.



Ripetizione senza bordi e gestione del salto delle immagini

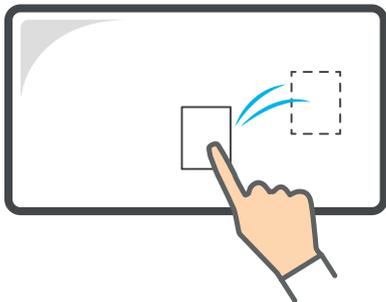
Permettono di creare ripetizione su entrambi gli assi senza visibilità dei margini (stampa infinita), se il disegno è stato correttamente predisposto.

Comandi Touchscreen

Il dispositivo è comandato esclusivamente tramite lo schermo touchscreen, toccando il pannello solamente con un dito è possibile effettuare tutte le operazioni disponibili

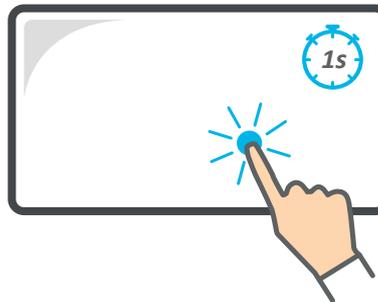
Tocco e spostamento del dito

Trascinamento di un oggetto, scorrimento lista, ecc..



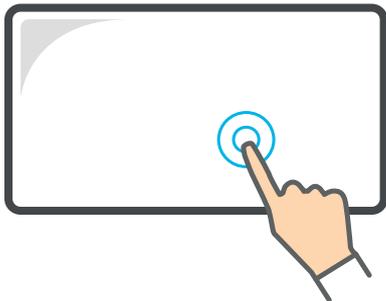
Pressione per più di 1 secondo

(pressione lunga)



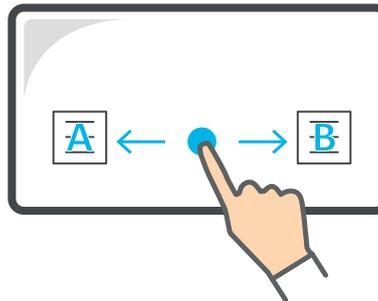
Doppio tocco

(doppio click)



Direzione di trascinamento

In funzione della direzione cambia il comando impartito



Impostazione dall'interfaccia della stampante

Tramite l'interfaccia della stampante è necessario impostare i parametri indicati



The screenshot shows the printer's configuration interface with the following settings:

- Language: English
- Printer name: MS-Demo
- IP address: 192.168.4.101
- Network mask: 255.255.255.0
- Connection type: Direct (selected in the dropdown menu)
- Current date: [blank]
- Current time: 14:45:06
- User interface skin: Default

A blue square highlights the IP address field, with a line pointing to the summary box on the right.

IP address: 192.168.4.101
Network mask: 255.255.255.0
Connection type: Qwizard

This close-up shows the 'Connection type' dropdown menu with the following options:

- Direct
- Qwizard (selected by the hand)

The other settings visible in this view are:

- IP address: 192.168.4.101
- Network mask: 255.255.255.0
- Current date: [blank]
- Current time: 14:45:06

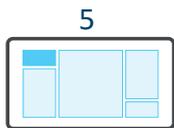
Interfaccia

L'interfaccia è costituita da un'unica schermata divisa in sezioni da cui è possibile controllare tutte le funzionalità

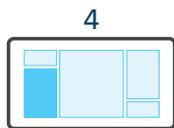
The screenshot shows a software interface for a printing system. It is divided into several sections:

- Active job:** Located at the top left, it displays the current job name 'fiori viola.xpf', dimensions (Length: 450 mm, Width: 738 mm), and other job details. A blue circle with the number '5' is overlaid on this section.
- Queue:** Located below the active job, it shows a list of jobs in the queue, including '12645.xpf', 'Happy.tif', and 'Abstract.xpf'. A blue circle with the number '4' is overlaid on this section.
- Layout:** The central area shows a preview of the print layout with five images. A blue circle with the number '3' is overlaid on the middle image.
- Recent files:** Located on the right side, it shows a list of recently used files, including '12645.xpf', 'Happy.tif', 'fiori viola.xpf', 'Abstract.xpf', 'Bears.xpf', 'Characters.tif', 'Camouflage.tif', 'Leaves.jpg', and '99262.xpf'. A blue circle with the number '2' is overlaid on the 'Bears.xpf' file, and another blue circle with the number '1' is overlaid on the '99262.xpf' file.

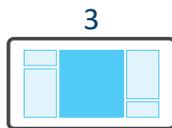
At the bottom of the interface, there is a toolbar with various icons for printing, layout, and file management. The version number 'Version 2.31-10' and the date '27/04/20 10:50' are also visible.



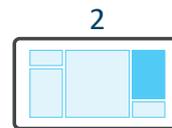
Stampa



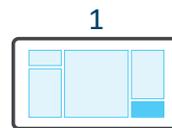
Coda di stampa



Layout



Immagini sorgente



Coda di ricezione



Panoramica generale: Coda di ricezione ed Immagini sorgente ed Immagini sorgente

Modalità di visualizzazione delle icone:
Icone grandi, medie o piccole

The screenshot displays a software interface for managing a print queue. On the left, a large area is labeled "READY TO PRINT". Below it, a status bar shows "Queue 0", "Printed 2", "Archive 0", and "Trash 1". The main workspace is a "Layout" area with a ruler and a grid. On the right, a sidebar shows a list of recent jobs under "Recent 3", "Archive 0", and "Trash 9". The jobs listed are:

- 12545.xpf Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 21/04/20 14:10 - Size: 750 x 750 mm
- Happy.tif Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 21/04/20 14:11 - Size: 200 x 200 mm
- fiori viola.xpf Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 21/04/20 14:11 - Size: 738 x 450 mm

At the bottom, a "Receiving queue" section shows a job in progress:

- hamburger.tif Cotton B: 2passes 4levels FastSpeed - Uni 22/04/20 14:53 - Size: 686 x 343 mm
- Receiving job: 46 %

The interface includes a footer with the version "2.31-10", date "22/04/20 14:53", and various control icons. A hand icon points to the "Recent" tab in the sidebar, and a blue box highlights the "Receiving queue" section.

Elenco immagini elaborate

Qui vengono visualizzate le immagini ricevute dal PC RIP ed in fase di elaborazione



Panoramica generale: Coda di ricezione ed Immagini sorgente ed Immagini sorgente

Da qui è possibile accedere agli elenchi delle immagini Recenti, Archivate o Eliminate

The screenshot displays the software interface with a central maintenance menu and a file list on the right. The maintenance menu includes the following items:

- Maintenance
- Empty 'Source images' trashcan
- Empty 'Job queue' trashcan
- Rebuild 'Source images' database
- Rebuild 'Job queue' database
- Purge invalid 'Source images'
- Purge incomplete 'Job queue'
- Exit to shell

The file list on the right shows a 'Recent' tab with the following entries:

- 12645.xpf
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 14:10 - Size: 750 x 750 mm
- Happy.tif
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 14:11 - Size: 200 x 200 mm
- fiori viola.xpf
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 14:11 - Size: 738 x 450 mm

At the bottom, a 'Receiving queue' section shows a 'hamburger' job:

- hamburger
Cotton
B: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
22/04/20 14:11 - Size: 686 x 343 mm
Receiving queue: 46 %

The interface also shows a 'Queue' tab with 0 items, 'Printed' with 2 items, 'Archive' with 0 items, and 'Trash' with 1 item. The status bar at the bottom indicates 'Version 2.31-10' and '22/04/20 14:53'.

Tramite doppio click si accede al menù di Manutenzione dei database

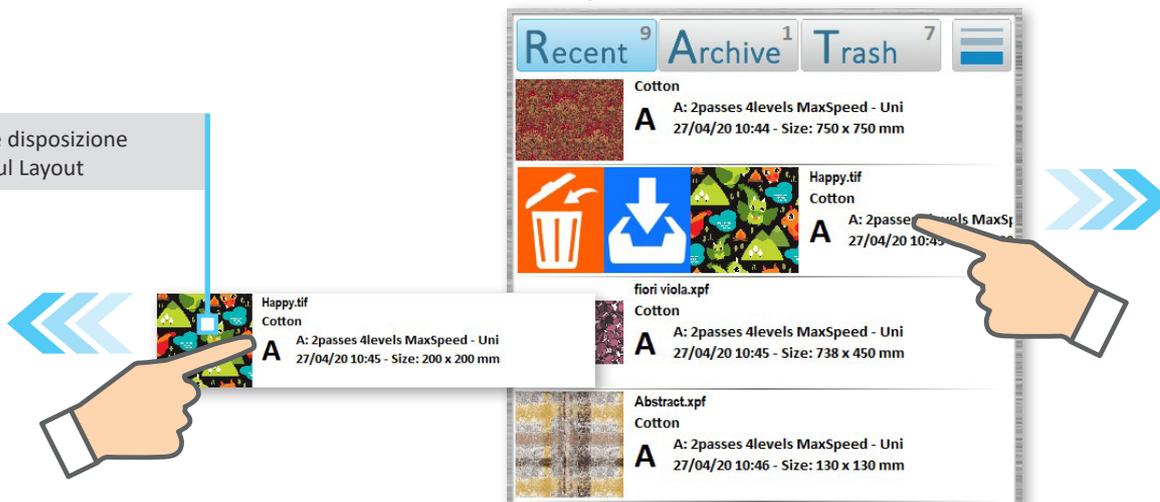


Direzione di trascinamento

Trascinando l'immagine verso destra oppure verso sinistra verranno attivate funzioni diverse
Immagini Recenti

Recent⁹

Trascinamento e disposizione
dell'immagine sul Layout



L'immagine viene spostata nel **Cestino**



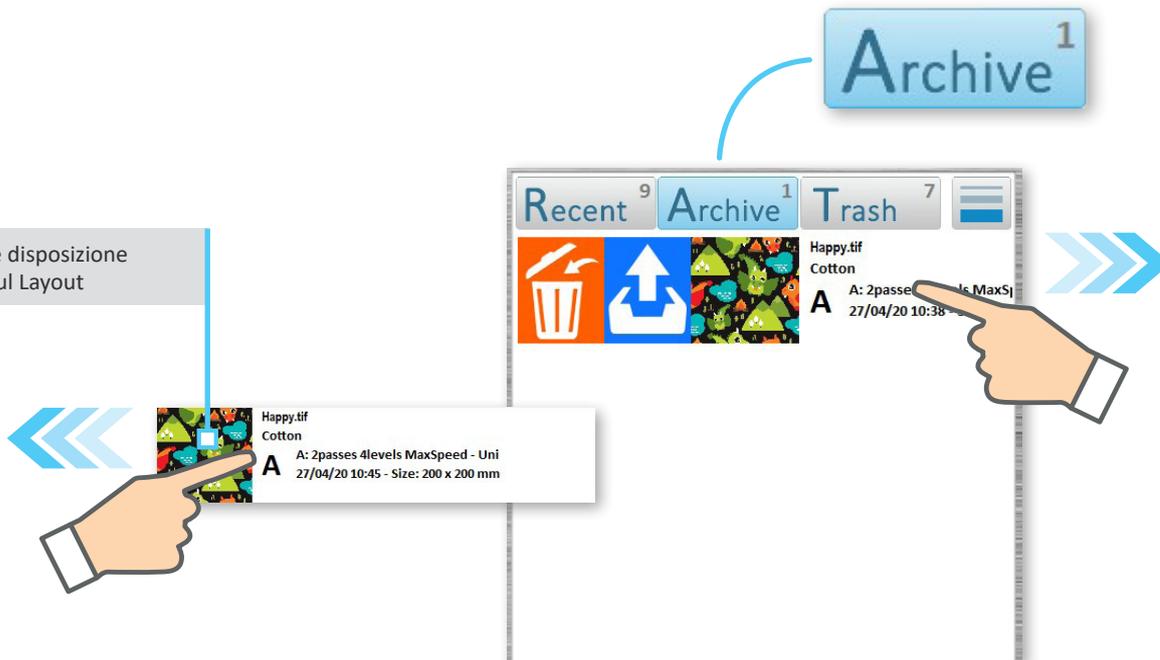
L'immagine viene spostata nelle
immagini **Archivate**



Funzioni diverse

Le funzioni disponibili variano in base all'elenco visualizzato ed alla direzione di trascinamento
Immagini Archivate

Trascinamento e disposizione
dell'immagine sul Layout



L'immagine viene spostata nel **Cestino**



L'immagine viene spostata nelle
immagini **Recenti**



Funzioni diverse

Le funzioni disponibili variano in base all'elenco visualizzato ed alla direzione di trascinamento
Immagini eliminate



Trascinamento e disposizione
dell'immagine sul Layout



L'immagine viene **eliminata**
definitivamente

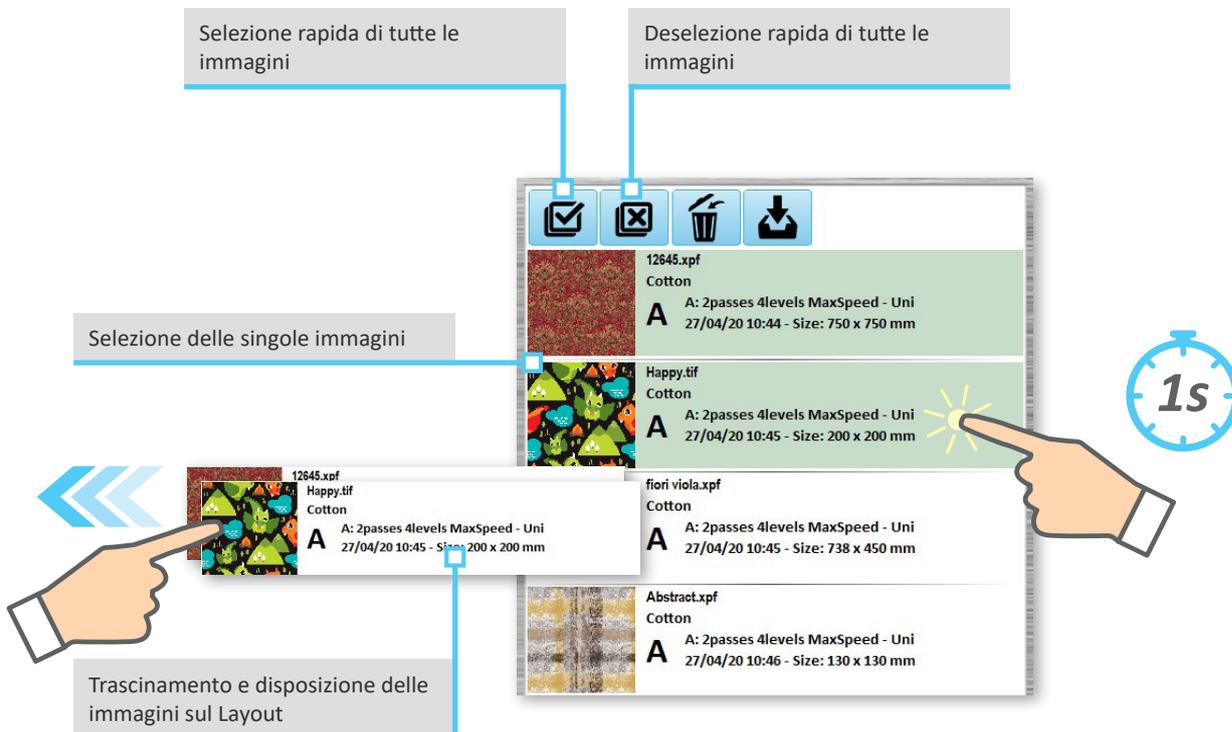


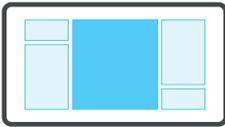
L'immagine viene spostata nelle
immagini **Recenti**



Selezione multipla

Premendo per più di 1 secondo si attiva la selezione multipla





Panoramica generale: Layout

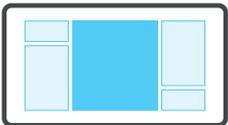
In quest'area è possibile impostare il Numero di copie da stampare, la Direzione di stampa, la Modalità di stampa e Rinominare il layout creato

Copies: indica il numero di volte che verrà ripetuto in stampa il layout. Ad esempio, un layout di 100 m ripetuto per 5 copie avrà un totale di 500 m

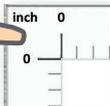
The screenshot displays the software interface for layout creation and printing. On the left, a sidebar shows the status 'Active job' and 'READY TO PRINT'. Below this, a queue management section includes 'Queue 0', 'Printed 2', 'Archive 0', and 'Trash 1'. The main workspace is titled 'Layout' and shows a grid with a colorful pattern of triangles. Above the grid, a header bar contains 'Selected print mode', 'Direction', and 'Copies'. The 'Copies' field is set to '1'. A ruler at the top indicates dimensions in centimeters from 0 to 170. On the right, a sidebar shows a list of recent files, including 'Cotton', 'Happy.tif', 'fiori viola.xpf', 'Abstract.xpf', 'Bears.xpf', 'Characters.tif', 'Camouflage.tif', and 'Leaves.jpg'. Each file entry includes a preview, a name, and technical details like 'A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni' and 'Size: 750 x 750 mm'. At the bottom, a toolbar contains icons for printing, saving, and layout management. A status bar at the very bottom shows 'Version 3.0', '05/05/20 09:03', and system information like '213 GB free of 476'.

Icone per la stampa ed il salvataggio del lavoro

Icone per la gestione del Layout

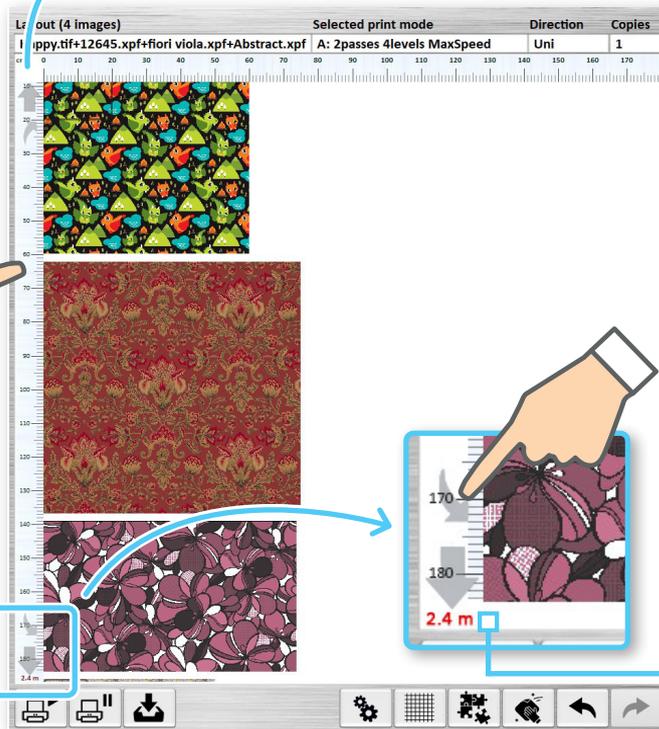
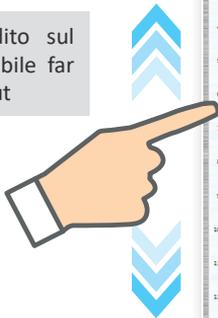


Panoramica generale: Layout

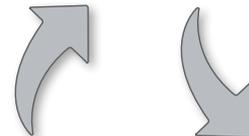


Premendo in quest'area si potrà modificare la scala di misura dei righelli (cm/pollici)

Spostando il dito sul righello è possibile far scorrere il Layout

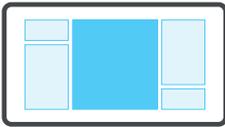


Premendo questi pulsanti è possibile spostarsi alla fine/inizio del Layout senza scorrerlo manualmente



Premendo questi pulsanti è possibile spostarsi all'immagine successiva/precedente del Layout senza scorrerlo manualmente

Lunghezza totale del Layout



Modalità di stampa

La Modalità di stampa viene impostata automaticamente all'inserimento della prima immagine

| Selected print mode |
|--------------------------------------|
| B: 2passes 4levels FastSpeed |
| B2: 4passes 4levels FastSpeed |
| B3: 6passes 4levels FastSpeed |
| B4: 8passes 4levels FastSpeed |

Layout (3 images) Selected print mode Direction Copies
Happy.tif+12645.xpf+fiori viola.xpf A: 2passes 4levels MaxSpeed Uni 1

Recent 4 Archive 1 Trash 7

12645.xpf
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 10:44 - Size: 750 x 750 mm

Happy.tif
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 10:45 - Size: 200 x 200 mm

fiori viola.xpf
Cotton
A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
21/04/20 10:45 - Size: 738 x 450 mm

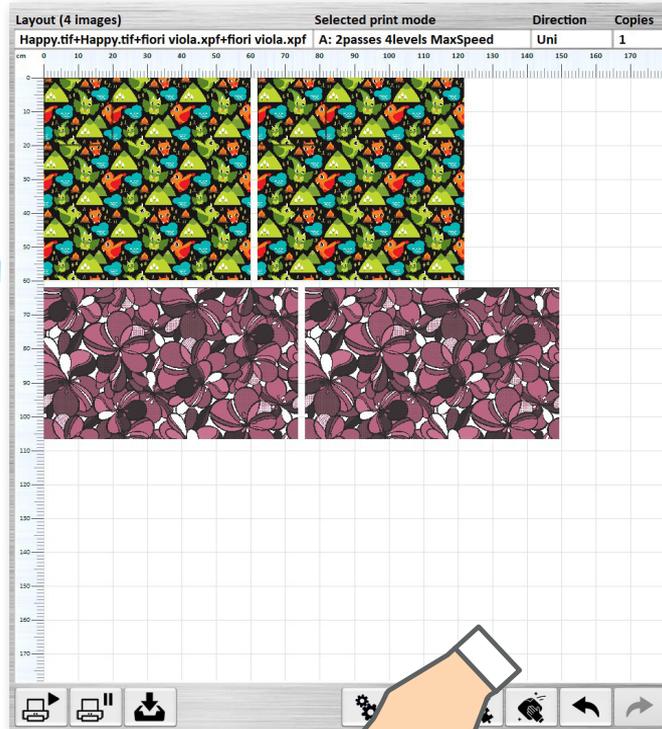
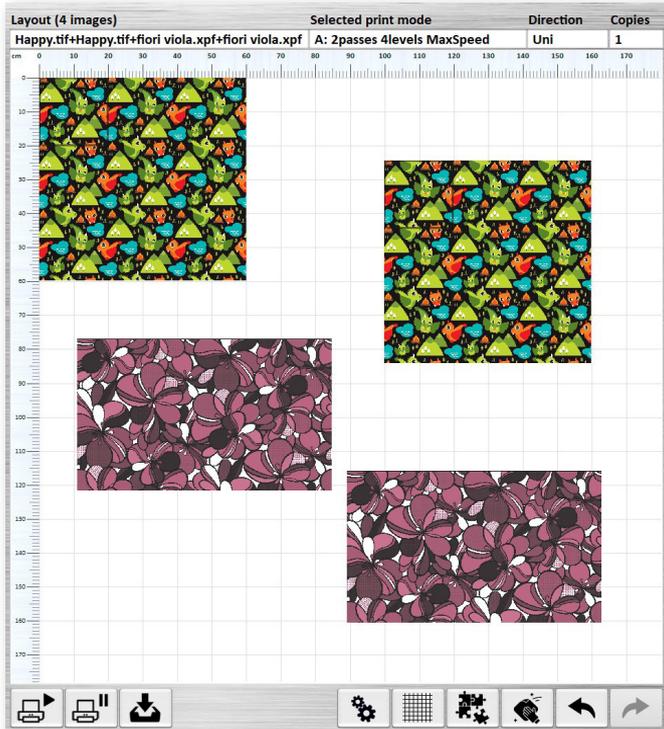
Abstract.xpf
Cotton
B: 4passes 4levels FastSpeed - Uni
7/05/20 09:22 - Size: 130 x 130 mm

La prima immagine inserita assegna la Modalità di stampa al layout

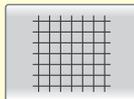
Non sono selezionabili le immagini che hanno una Modalità di stampa (la prima lettera A, B, C, ecc..) diversa da quella della prima immagine inserita



Gestione Layout



Impostazioni del Layout
(dimensioni del media,
spaziatura automatica tra le
immagini, ecc.)



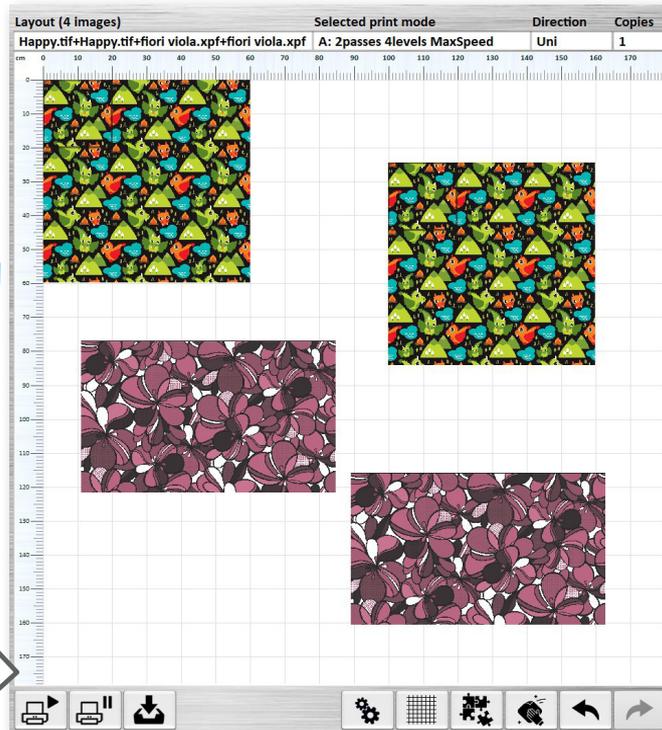
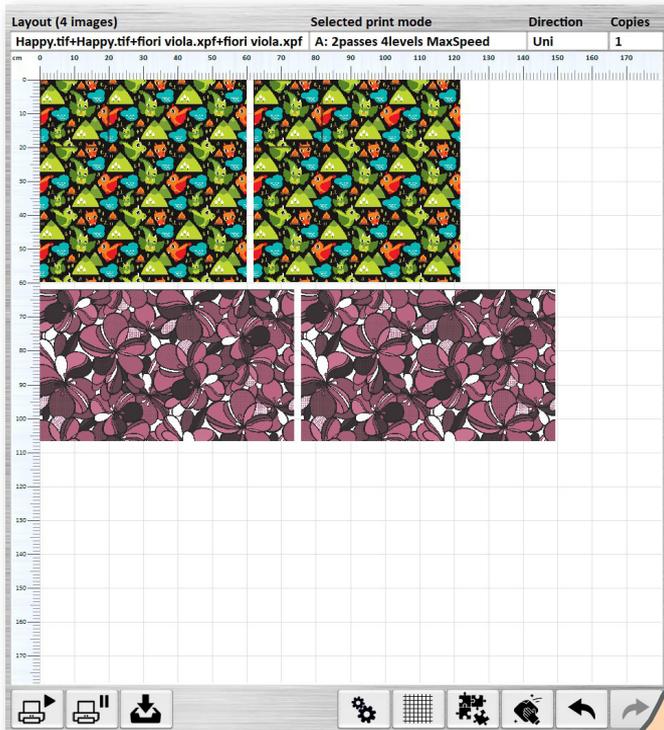
Attiva/Disattiva la
visualizzazione della griglia



Ridisporre le immagini
automaticamente



Gestione Layout



Rimuove tutte le immagini dal Layout



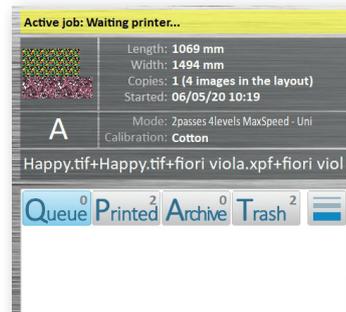
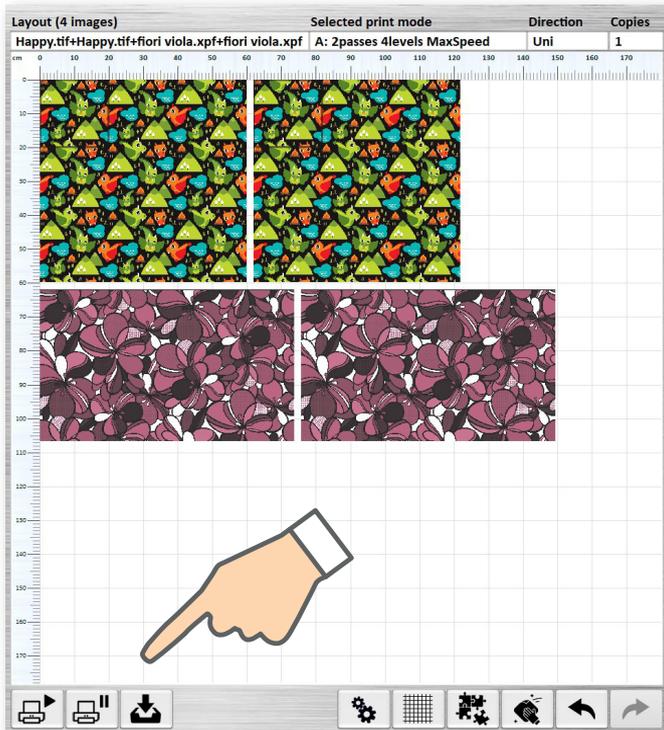
Torna all'operazione precedente



Passa all'operazione successiva



Stampa e archiviazione



Inserisce il lavoro "in Play" nella coda di stampa; se non ci sono lavori in coda, andrà direttamente in Stampa



Inserisce il lavoro "in pausa" nella coda di stampa

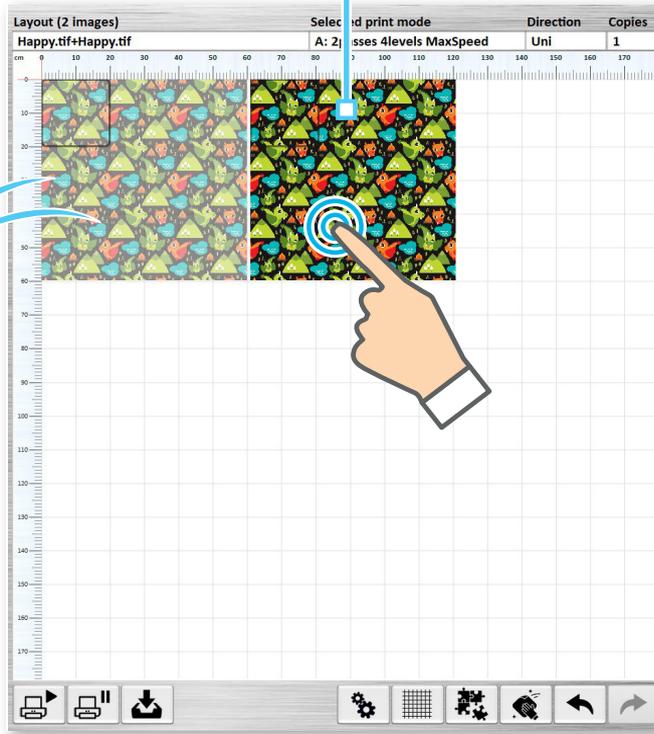


Salva il lavoro nell'Archivio



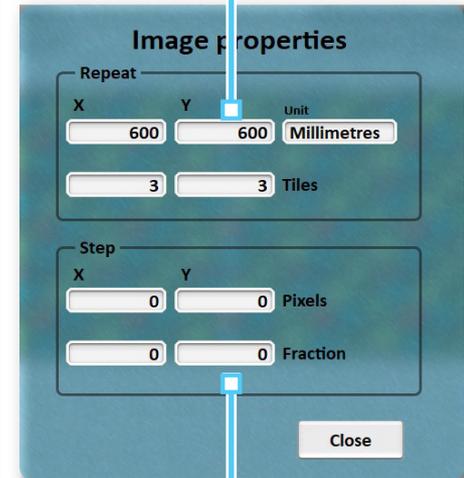
Proprietà immagini e funzionalità tessili

Tramite doppio click si accede al menu Proprietà delle immagini

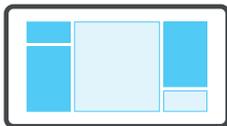


È possibile eliminare una singola immagine trascinandola ai lati dello schermo

Impostazione ripetibilità delle immagini: è possibile definire la larghezza e la lunghezza effettive di stampa. L'immagine verrà ripetuta senza bordi per raggiungere tale misura. E' possibile utilizzare o millimetri o numero di ripetizioni



Queste impostazioni permettono di sfalsare tra loro le immagini in modo da rendere la visione di insieme più gradevole



Inviare i disegni direttamente in stampa

È possibile inviare i disegni direttamente in stampa trascinandoli dalla sezione “Immagini sorgente” alla “Coda di stampa” oppure direttamente in “Stampa”

The screenshot displays the software interface for managing print jobs. On the left, a configuration window for the active job "Happy.tif" is shown. It includes the following details:

- Length: 200 mm
- Width: 200 mm
- Copies: 1
- Started: 07/05/20 14:41
- Mode: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
- Calibration: Cotton

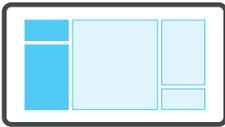
Below the configuration, there are tabs for "Queue", "Printed", "Archive", and "Trash". A hand icon points to a file entry in the "Queue" tab:

- Happy.tif
- Cotton
- A A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
- 27/04/20 10:45 - Size: 200 x 200 mm

The main area is a "Layout" grid with a ruler at the top and left. On the right, a sidebar shows a list of files under "Recent", "Archive", and "Trash" categories. The "Recent" list includes:

- 12845.xpf Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 27/04/20 10:44 - Size: 750 x 750 mm
- Happy.tif Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 27/04/20 10:45 - Size: 200 x 200 mm
- flori.vielz.xpf Cotton A: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 27/04/20 10:45 - Size: 738 x 450 mm
- Abstract.xpf Cotton A2: 4passes 4levels MaxSpeed - Uni 05/05/20 14:03 - Size: 130 x 130 mm

The bottom status bar shows "Version 3.0" and "07/05/20 14:41". The logo "wird" is visible in the bottom left corner.



Panoramica generale: Coda di stampa, Stampa

Lavoro in fase di stampa

The screenshot displays a printing software interface with the following components:

- Active job:** Waiting printer...
 - Length: 1067 mm
 - Width: 2417 mm
 - Copies: 1 (4 images in the layout)
 - Started: 08/05/20 08:59
 - Mode: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
 - Calibration: Cotton
- Layout (5 Images):** Shows a preview of the print job with a ruler at the top. The selected print mode is "A: 2passes 4levels MaxSpeed", the direction is "Uni", and there is 1 copy. The layout contains two distinct patterns: a colorful geometric pattern of triangles and a purple floral pattern.
- Queue:** Shows a list of print jobs in the queue:
 - 12645.xpf fiori viola.xpf Cotton (Job A): 2passes 4levels MaxSpeed - Uni, 08/05/20 09:00, Size: 1800 x 2157 mm - 2 images, Single copy: 2.6 meters
 - Abstract.xpf Happy.tif Cotton (Job A2): 4passes 4levels MaxSpeed - Uni, 08/05/20 09:02, Size: 1800 x 2249 mm - 2 images, Single copy: 2.3 meters
 - 12645.xpf Cotton (Job A): 2passes 4levels MaxSpeed - Uni, 08/05/20 09:02, Size: 1800 x 2249 mm, Single copy: 2.2 meters
- Recent/Archive/Trash:** Shows a list of recently used files:
 - 12645.xpf Cotton (Job A): 2passes 4levels MaxSpeed - Uni, 27/04/20 10:44, Size: 750 x 750 mm
 - Happy.tif Cotton (Job A): 2passes 4levels MaxSpeed - Uni, 27/04/20 10:45, Size: 200 x 200 mm
 - fiori viola.xpf Cotton (Job A): 2passes 4levels MaxSpeed - Uni, 27/04/20 10:45, Size: 738 x 450 mm
 - AbstractLxpf Cotton (Job A2): 4passes 4levels MaxSpeed - Uni, 05/05/20 14:03, Size: 130 x 130 mm
- Footer:** Version 3.0, 08/05/20 09:04, and system tray icons including printer, power, and network.

Coda di stampa



Panoramica generale: Coda di stampa, Stampa

Da qui è possibile accedere agli elenchi delle immagini In Coda, Stampate, Archivate o Eliminate

Da tutti i menù, tramite doppio click, è possibile caricare rapidamente nella finestra Layout il lavoro desiderato

The screenshot displays the software interface for managing print jobs. On the left, the 'Queue' panel shows a list of print jobs with their respective settings:

- 12645.xpf+fiori viola.xpf**
Cotton
A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 09:00 - Size: 1800 x 2557 mm - 2 Images
Single copy: 2.6 meters
- Abstract.xpf+Happy.tif**
Cotton
A2 4passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2329 mm - 2 Images
Single copy: 2.3 meters
- 12645.xpf**
Cotton
A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2249 mm
Single copy: 2.2 meters
- fiori viola.xpf+fiori viola.xpf+12645.xpf+12645.xpf+Happy.tif**
Cotton
A2 4passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2222 mm - 5 Images
Single copy: 2.2 meters

The 'Layout (5 Images)' panel on the right shows a preview of the print job. It features a ruler at the top and three distinct patterned sections: a purple floral pattern, a red floral pattern, and a colorful geometric pattern. The status bar at the bottom indicates 'Version 3.0' and '08/05/20 09:12'. A hand icon with a double-click gesture is shown pointing to the 'A2' job in the queue, and a blue arrow points from the text box to this job.



Funzioni diverse

Le funzioni disponibili variano in base all'elenco visualizzato ed alla direzione di trascinamento
Lavoro in Coda di stampa

The image shows three sequential screenshots of a printer queue window. Each window has a header with 'Queue 4', 'Printed 2', 'Archive 0', and 'Trash 5'. The job details are: '12645.xpf Cotton', 'A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni', '08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2249 mm', and 'Single copy: 2.2 meters'.
- In the first screenshot, a hand points to the job, and a blue arrow points left. The job is selected, and a green play button is visible.
- In the second screenshot, a hand points to the job, and a blue arrow points left. The job is selected, and a yellow pause button is visible.
- In the third screenshot, a hand points to the job, and a blue arrow points right. The job is selected, and a trash icon, a download icon, and a colorful icon are visible at the bottom.



Il lavoro selezionato **viene saltato** e sarà eseguito quello successivo



Il lavoro selezionato viene **inviato in stampa**



Il lavoro selezionato viene **rimesso in "in pausa"** in coda di stampa



Logica della coda di stampa

Active job: Waiting printer...

Length: **2329 mm**
Width: **1800 mm**
Copies: **1 (2 images in the layout)**
Started: **08/05/20 11:36**

A2 Mode: 4passes 4levels MaxSpeed - Uni
Calibration: **Cotton**

Abstract.xpf+Happy.tif

Queue ⁴ Printed ² Archive ⁰ Trash ⁵

| | |
|--|---|
| | 12645.xpf Cotton A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2249 mm Single copy: 2.2 meters ▶ |
| | Happy.tif Cotton A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 08/05/20 11:49 - Size: 200 x 200 mm Single copy: 0.2 meters |
| | Abstract.xpf Cotton A2 4passes 4levels MaxSpeed - Uni 08/05/20 11:49 - Size: 130 x 130 mm Single copy: 0.1 meters ▶ |
| | fiori viola.xpf Cotton A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni 08/05/20 11:49 - Size: 738 x 450 mm Single copy: 0.4 meters ▶ |



Il lavoro contrassegnato da questo simbolo **verrà inviato** direttamente in stampa



Il lavoro contrassegnato da questo simbolo **NON verrà inviato** direttamente in stampa ed interromperà tutti quelli successivi

Questo lavoro interromperà tutti quelli successivi, anche se contrassegnati dal simbolo "Play"



Modifica rapida della sequenza di stampa

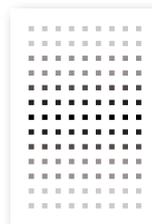
Queue 4 Printed 2 Archive 0 Trash 5

12645.xpf
Cotton
A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2249 mm
Single copy: 2.2 meters

HAWK#.xpf
Cotton
A 3passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 11:49 - Size: 798 x 298 mm
Single copy: 0.4 meters

Abstract.xpf
Cotton
A2 4passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 11:49 - Size: 130 x 130 mm
Single copy: 0.1 meters

fiori viola.xpf
Cotton
A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
08/05/20 11:49 - Size: 738 x 450 mm
Single copy: 0.4 meters



Questa icona permette di modificare la sequenza di stampa dei lavori in coda; trascinando l'elemento selezionato è possibile anticiparne o posticiparne l'esecuzione





Selezione multipla

Premendo per più di 1 secondo si attiva la selezione multipla

Selezione rapida di tutte le immagini

Deselezione rapida di tutte le immagini

Selezione delle singole immagini

| Image | Material | Print Settings | Date/Size | Single Copy |
|-----------------|----------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| 12645.xpf | Cotton | A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni | 08/05/20 09:02 - Size: 1800 x 2249 mm | 2.2 meters |
| Happy.tif | Cotton | A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni | 08/05/20 11:49 - Size: 200 x 200 mm | 0.2 meters |
| fiori viola.xpf | Cotton | A 2passes 4levels MaxSpeed - Uni | 08/05/20 11:49 - Size: 738 x 450 mm | 0.4 meters |
| Abstract.xpf | Cotton | A2 4passes 4levels MaxSpeed - Uni | 08/05/20 11:49 - Size: 130 x 130 mm | 0.1 meters |





Funzioni diverse

Le funzioni disponibili variano in base all'elenco visualizzato ed alla direzione di trascinamento
Lavoro in Stampa

Length: 1067 mm
Width: 2417 mm
Copies: 0 (4 images in the layout)
Started: 08/05/20 13:59

Mode: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
Calibration: Cotton

Happy.tif+fiori viola.xpf+fiori viol

Length: 50000 mm
Width: 738 mm
Copies: 1
Started: 11/05/20 14:21

Mode: 2passes 4levels HiSpeed - Uni
Calibration: Cotton

.xpf

Length: 1067 mm
Width: 2417 mm
Copies: 0 (4 images in the layout)
Started: 08/05/20 13:59

Mode: 2passes 4levels MaxSpeed - Uni
Calibration: Cotton

Happy.tif+Happy.tif+fiori viola.xpf+fiori viol



Il lavoro viene **interrotto**



Il lavoro viene **rieseguito dal principio**



Il lavoro viene **eliminato definitivamente**



Il lavoro viene **interrotto ed eliminato definitivamente**

Interfaccia web

Come tutte le stampanti MS anche il Qwizard è dotato di un web server integrato che permette agli utenti di collegarsi alle macchine come se fossero dei siti web. Tramite questo accesso è possibile visualizzare molte informazioni relative alle caratteristiche della macchina, alla configurazione, alle stampe effettuate ed alla parametrizzazione.



Printer

- Info
- Status
- Printed job list
- Events
- Inks
- Printheads
- Logs
- Parameters

Qwizard

- Info
- Logs

Access control

Source queue: recent items

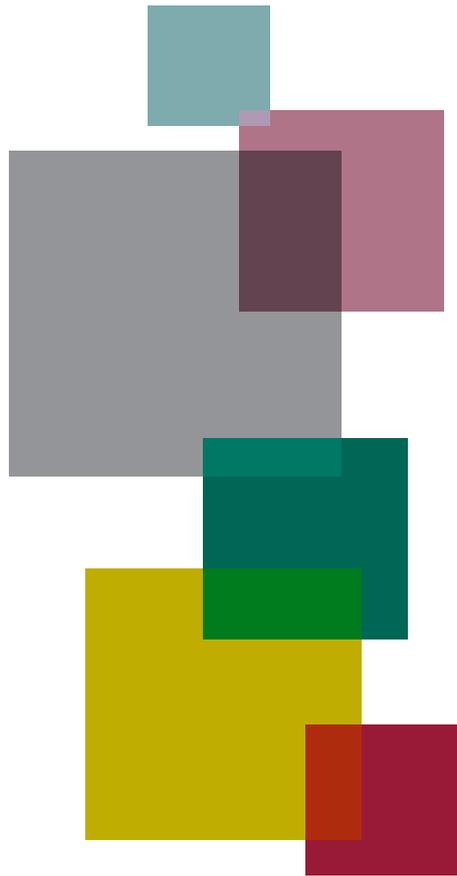
| Date | Job name | Profile | Size (MB) | Cmd |
|----------------|---------------------------|---------|-----------|---------------|
| 23/03/20 16:48 | avión de juguete.jpg | Test8C | 16.8 | Save data ... |
| 23/03/20 16:50 | 1234.tif | Test8C | 865.0 | Save data ... |
| 23/03/20 16:53 | LimontaNonDistribuire.jpg | Test8C | 902.2 | Save data ... |
| 23/03/20 16:55 | tessile astratto RGB.xpf | Test8C | 878.1 | Save data ... |
| 23/03/20 16:56 | tessile astratto RGB.xpf | Test8C | 1140.6 | Save data ... |
| 23/03/20 16:57 | astratto1.tif | Test8C | 284.6 | Save data ... |
| 02/04/20 15:44 | astratto1.tif | Test8C | 284.6 | Save data ... |
| 02/04/20 15:45 | 95480-301-LARIO600.tif | Test8C | 4.3 | Save data ... |
| 02/04/20 15:47 | BETSY ANN-LARIO600.tif | Test8C | 3.6 | Save data ... |
| 02/04/20 15:48 | ucgen_180.tif | Test8C | 99.0 | Save data ... |
| 02/04/20 15:48 | ucgen_180.tif | Test8C | 91.1 | Save data ... |
| 02/04/20 15:49 | ucgen_180.tif | Test8C | 152.6 | Save data ... |
| 03/04/20 08:14 | bennet.jpg | Test8C | 237.1 | Save data ... |
| 03/04/20 08:14 | bordatura.tif | Test8C | 706.4 | Save data ... |

Per collegarsi è sufficiente aprire un Browser (es. Internet Explorer, Mozilla Firefox, ...) sul PC RIP e scrivere nella barra degli indirizzi l'indirizzo IP della stampante.

L'accesso alle informazioni del Qwizard avviene cliccando sul pulsante "Info" nella sezione "Qwizard".

Codici di errore

| Codice | Testo errore | Descrizione | Note |
|--------|--|--|--|
| 301 | RAID0 Critical error | Uno dei due hard disk presenti è corrotto | <ul style="list-style-type: none">• Non è possibile stampare• Sostituire il disco guasto• Vengono persi tutti i dati archiviati |
| 310 | RAID4 Critical error | Due o più hard disk dei quattro presenti sono corrotti | <ul style="list-style-type: none">• Non è possibile stampare• Sostituire i dischi guasti• Vengono persi tutti i dati archiviati |
| 311 | Disk # failure Replace disk as soon as possible | Uno dei quattro hard disk presenti è corrotto | <ul style="list-style-type: none">• E' possibile stampare• Sostituire il disco guasto• Dopo la sostituzione del disco, al riavvio del Qwizard, parte automaticamente la procedura di ripristino dei dati |



MS

PRINTING SOLUTIONS

a **DOVER** Company

EDIZIONE LUGLIO 2020

MS PRINTING SOLUTIONS S.R.L. a socio unico

Società soggetta a direzione e coordinamento di DOVER LUXEMBOURG PARTICIPATIONS S.A.R.L.

Sede Legale: Via Bergamo, 1910 - 21042 Caronno Pertusella (VA) Italy

tel. 02/96451976 tel. 02/96458475 fax 02/9656218

Codice Fiscale e Partita IVA 03388150124 - R.E.A. VA-347538

Capitale sociale interamente versato: € 5.000.000,00

info@msitaly.com - www.msitaly.com

Italiano

Revisione v1.1

Versione di riferimento dell'interfaccia v3.0